

FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Clasa: IX E

Profil: Tehnic

MODUL I – MATERII PRIME SI MATERIALE TEHNOLOGICE

- ALAPANYAGOK ÉS TECHNOLOGIAI ANYAGOK A FAFELDOLGOZÁSBAN

LICEUL KŐRÖSI CSOMA SÁNDOR

COVASNA

prof. Csomós Gábor

iskolai tanhét: 26

időszak: 2020.03.23 – 2020. 03.27

DÁTUM: 26.03.2020

I. LECKE - FAROSTLEMEZEK

- román megnevezése:

farostlemez = placa din fibra de lemn (PAL)

meghatározás: - lemez alakú faalapú termékek, amiket úgy hoznak létre, hogy a tömörfát rostokra bontják -,„robbantják”, ragasztóval keverik, majd hő hatása alatt préselik.

osztályozás:

A . a gyártáshoz használt fafajta szerint :

- tűlevelűekből
- lombhullatókból
- vegyes fából készült farostlemez

B. sűrűségük szerint:

- puha (pórusos), a sűrűségük kisebb mint $0,35 \text{ g/cm}^3$
- félnehéz, a sűrűségük $0,35 \dots 0,8 \text{ g/cm}^3$
- nehéz, a sűrűségük nagyobb mint $0,8 \text{ g/cm}^3$

C. gyártásuk szerint:

- nedves módszerrel gyártott lemezek
- száraz módszerrel gyártott lemezek
- félszáraz módszerrel gyártott lemezek

D. felületük szerint

1. egyik oldala sima, a másik rácsos



2. sima oldalakkal rendelkező lemezek
3. domború rajzolatokkal rendelkező lemezek

4. mechanikailag megmunkált felületű lemezek – furatok, sáncok, filungminták vannak a lemez felületébe marva:



5. furnérozott felületű lemezek – a lemez felületére ragasztással és préseléssel furnért visznek fel.
6. burkolt felületű lemezek – a felületet diszfóliával, zománcreteggel, melamin fóliával, műanyag réteggel burkolják



Gyártási vastagságok:

- puha (pórusos): 8, 10, 12, 20 mm
- félnehéz: 12,14,16,18 mm
- nehéz: 2,5; 3.2; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 mm

A gyártásban felhasznált alapanyagok:

fafajták: fenyő(brad), lucfenyő(molid), erdeifenyő(pin), bükk(fag), gyertyán(carpen), tölgy(stejar), nyár(plop), kőris(frasin), nyír(mesteacan), juhar(paltin). A nehéz farostlemezek gyártása esetében leggyakoribb a bükk és a pórusos lemezek esetében a túlevelűek.

- bármilyen hasított gömbfa – ágak, rönkvégek
- famegmunkálásból maradt forgács és fapor
- furnér gyártásból maradt faanyag

Tulajdonságok:

egyes tulajdonságai jobbak min a tömörfáé:

- mechanikai ellenállóképessége
- az alak stabilitása
- kopás- és sokkokra való ellenállás
- hő és hangszigetelés

Felhasználás: bútorgyártás, sejtlemegyártás, ajtógyártás, burkolatok, padlózatok hangszigetelése, válaszfalak, járművek borkolatai stb.

II. LECKE – FAROSTLEMEZEK SAJÁTOS FAJTÁI

A. HDF (High Density Fiberboard) – magas sűrűségű farostlemez

meghatározás: A farostlemezek osztályába sorolható, de jóval nagyobb sűrűséggel rendelkezik: 1 tonna/m³, amit a rostok magas nyomáson való összepréselésével kapunk.

Felhasználás: mintázott ajtólap gyártás; falburkolatok, lyukasztott dekoratív lemezek, térelválasztók stb.

B. MDF (Medium Density Fibreboard) – apróra darabolt tömörfa összeragasztásából kapjuk, közepes sűrűsége van

Tulajdonságai:

jobbak mint a közönséges farostlemezek esetében – előnye ezekhez viszonyítva, hogy jól megmunkálható marással – profilozható
élettartalma 1,8-2 szer nagyobb mint a forgácslemez esetében

Hasonló előnyökkel rendelkezik mint a többi lemezfajta.