

FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Clasa: IX E

Profil: Tehnic

MODUL I – MATERII PRIME SI MATERIALE TEHNOLOGICE

- ALAPANYAGOK ÉS TECHNOLOGIAI ANYAGOK A FAFELDOLGOZÁSBAN

LICEUL KŐRÖSI CSOMA SÁNDOR

COVASNA

prof. Csomós Gábor

iskolai tanhét: 25

időszak: 2020.03.16 – 2020. 03.20

DÁTUM: 16.03.2020

I. LECKE: FORGÁCSLEMEZEK

- román megnevezése:

forgácslemez = placa din aschii de lemn (PAL)

meghatározás: - lemez alakú faalapú termékek, amiket úgy hoznak létre, hogy a forgácsá alakított fát ragasztóval keverik és hő hatása alatt összpreselelik.

- gyártási folyamatuk a következő munkaműveleteket foglalja magában:

1. a fa feldarabolása
2. a feldarabolt fa átalakítása forgácsá
3. a forgács szárítása
4. a forgács keverése ragasztóval
5. a forgácsszőnyeg kialakítása – úgy alakítódik ki, hogy a közepébe nagyobb forgácsok, a felületére apróbb porszerű forgácsok kerülnek - a forgácsszőnyeg vastagsága 18...20 cm
6. a forgácsszőnyeg préselése: 1...4 cm-re
7. a préselt lemez méretre vágása

osztályozás:

A . használatuk szerint :

- beltéri forgácslemez
- kültéri forgácslemez

B. sűrűségük szerint:

- könnyű , a sűrűségük kisebb mint $0,4 \text{ g/cm}^3$
- félnehéz, a sűrűségük $0,4 \dots 0,8 \text{ g/cm}^3$
- nehéz, a sűrűségük nagyobb mint $0,8 \text{ g/cm}^3$

C. felületkezelésük szerint:

- csiszolatlan lemezek
- csiszolt lemezek
- furnézott lemezek
- borított lemezek
- nemesített – fóliázott lemezek

D. kezelésük szerint

- vízre ellenálló lemezek
- tűzálló lemezek
- rovarálló lemezek



DÁTUM: 19.03.2020

II. LECKE: FORGÁCSLEMEZEK GYÁRTÁSÁBAN HASZNÁLT ALAPANYAGOK, TULAJDONSÁGOK, FELHASZNÁLÁS

A gyártásba felhasznált alapanyagok:

- tömörfa:
 - bármilyen hasított gömbfa – ágak, rönkvégek
 - famegmunkálásból maradt forgács és fapor
 - furnér gyártásból maradt faanyagfa fajták: bükk, nyír, nyár, fűz, hárs, szil, gyertyán
- a forgácsot **ureoformaldehid** vagy **fenolformaldehid** ragasztóval keverik

A forgácslemezek tulajdonságai:

- gyakran használt méretek
vastagságok – 8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 38 mm
hossz x szélesség – 3660x1830 mm, 2440x1830 mm, 2500x2240mm,
2800x2070mm
- a forgácslemezek homogénebb anyagok mint a tömörfa, ezért nem dagadnak és zsugorodnak olyan mértékben mint az utóbbi
- a forgácslemezek mechanikai tulajdonságai jobbak a tömörfa mechanikai tulajdonságainál
- a forgácslemezek jóval nehezebbek mint a tömörfa
- nagy, sima felülettel rendelkeznek

Felhasználási területek:

- bútorgyártás, ahol a fűrészárut helyettesíti
- padlóburkolatok, vakcpadlók, válaszfalak, zsaluzatok
- szállítási eszközök gyártása, ahol a tömörfa termékeket helyettesítik
- csomagolási termékek gyártása – ládák

A forgácslemez egyik sajátos formája az OSB(Oriented Strand Board)

- nagyobb mennyiségű szintétikus ragasztóval összekötött nagy méretű forgácsból állítják elő

A felületi forgácsok iránya a lemez hosszával párhuzamos, a középén levő forgácsok irányítása merőleges a lemez hosszirányára

Méretek – vastagsága: 6...40mm

Felhasználás – főképp építészet

