

subiectul lectiei: **Condiționarea panourilor furniruite**

(conspectați lecția in caietul de notițe)

Este ultima operație de furniruire.

Scopul operației: Are ca scop răcirea și uniformizarea umidității pe secțiunea panoului, dar și reducerea tensiunilor interne care apar la presare și definitivarea procesului de polimerizare (la acetatul de vinil), sau policondensare (la urelit) a adezivului.

După presare, datorită tensiunilor interne din panou, furnirul aplicat tinde să-se desprindă și panoul furniruit are tendința de a-se curba.

În ce constă condiționarea: Din cauza apei conținute de adeziv, umiditatea panourilor furniruite devine 14-16%. Umiditatea trebuie redusă până la 8-10%. Acest lucru se face prin condiționarea panourilor în încăperi cu temperatură constantă de 20-22°C și umiditate relativă a aerului de 45-65%.

Condiționarea are două etape distincte:

1. Răcirea, care se face prin depozitarea panourilor în stive, așezând deasupra o placă de PAL și o greutate pentru a se evita deformările. Durata este de 24 de ore.
2. Condiționarea propriu-zisă, care se face prin depozitarea pe șipci de rășinoase cu grosimea de 20-25 mm. Similar depozitării cherestelei. Durata este de 48 de ore.

**ÎNTREBĂRI ȘI PROBLEME: - termen de răspuns 30.04.2020**

1. Încercuiți răspunsul corect.

Umiditatea panourilor furniruite după presare este:

- a. 8...12%
- b. 14...18%
- c. 14...16%
- d. 12...14%

2. Completați spațiile punctate:

Panourile după presare sunt ..... timp de 24 de ore, după care condiționarea propriu-zisă durează .....

3. Încercuiți din cele două coloane care sunt parametri camerei de conditionare:

TEMPERATURA CAMEREI

UMIDITATEA AERULUI DIN CAMERA

18...20<sup>0</sup>C

40...45%

20...22<sup>0</sup>C

35...40%

22...24<sup>0</sup>C

55...60%

24...30<sup>0</sup>C

45...65%

4. Stabiliți dacă este adevărat sau fals afirmația de mai jos:

După presare, datorită tensiunilor interne din panou, furnirul aplicat tinde să-se desprindă și panoul furniruit are tendința de a-se curba.